

**Misure barrate ESAURITE**
**FRESE AD ANGOLO PRISMATICHE** (double angle milling cutters)

8790A

SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

Tipo a denti normali. Esecuzione D. DIN 847 - UNI 3907 - ISO 6108.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Chiavetta di trascinamento

Tolleranza tagli. J16.

Angolo a 45°.

Ø.....	mm	50	63	80	100
Spessore .....	mm	8	12	16	18
Ø foro .....	mm	16	22	22	27
Denti .....	Nr	16	22	26	30
<b>8790A</b>	<b>Cad.</b>	<b>286,00</b>	<b>243,00</b>	<b>360,00</b>	<b>521,00</b>

Misura mm 50 in esaurimento.

8790E

SCU



HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8790A

Angolo a 60°.

Ø.....	mm	50	63	80	100
Spessore .....	mm	10	16	20	25
Ø foro .....	mm	16	22	22	27
Denti .....	Nr	16	20	24	26
<b>8790E</b>	<b>Cad.</b>	<b>286,00</b>	<b>244,00</b>	<b>369,00</b>	<b>557,00</b>

Misura mm 50 in esaurimento.

8790L

SCU



HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8790A

Angolo a 90°.

Ø.....	mm	63	80	100
Spessore .....	mm	18	22	28
Ø foro .....	mm	22	22	27
Denti .....	Nr	20	22	24
<b>8790L</b>	<b>Cad.</b>	<b>269,00</b>	<b>401,00</b>	<b>598,00</b>

**FRESE CON PROFILO SEMICIRCOLARE CONCAVO** (concave milling cutters)

8791A

SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

DIN 855 A - UNI 4499 - ISO 3860.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Tolleranza tagli. J16.

Raggio R .....	mm	1	1,5	2	2,5	3	5	6
Ø.....	mm	50	50	50	63	63	63	80
Spessore .....	mm	8	8	9	10	12	20	24
Ø foro .....	mm	16	16	16	22	22	22	27
Denti .....	Nr	14	14	14	14	12	10	10
<b>8791A</b>	<b>Cad.</b>	<b>243,00</b>	<b>246,00</b>	<b>246,00</b>	<b>262,00</b>	<b>292,00</b>	<del><b>394,00</b></del>	<del><b>483,00</b></del>
Raggio R .....	mm	8	10	12	16	20		
Ø.....	mm	80	100	100	110	125		
Spessore .....	mm	32	40	44	56	70		
Ø foro .....	mm	27	32	32	32	32		
Denti .....	Nr	10	10	10	10	10		
<b>8791A</b>	<b>Cad.</b>	<b>703,00</b>	<b>917,00</b>	<b>1.280,00</b>	<b>2.100,00</b>	<b>2.720,00</b>		

Articolo in esaurimento.